



Koordinaten-Messmaschine (Wenzel LH108)

Messgrößen

➤ Längenmesstechnik

Prinzip

CNC gesteuerte Portalmessmaschine
Berührendes Messverfahren.
Aufnahme der Messpunkte durch
antasten mit einem Renishaw-Messtaster.

Messsystem: Inkremental-Maßstäbe
Auflösung: 0,0005mm
Messunsicherheit: 0,0025mm+(L
mm/250 mm)

Anwendung

Geometrievermessungen von
Regelgeometrie
Vermessung von Freiformflächen (Soll-Ist
Vergleich gegen CAD-Daten)

Literatur / Referenzen

➤ <http://www.wenzel-cmm.com>

Kontakt

➤ Frank Entenmann, , Tel: +49 711 6862
8531, Fax: +49 711 6862 227
➤ Dr. phil. nat. Dorothee Maria Rück,
Technologiemarketing

*Dieses Handout sowie Querverweise zu
verwandten Messtechniken und Anlagen
finden Sie unter: [http://messtec.dlr.de/
link-167-de](http://messtec.dlr.de/link-167-de).*