

Lauffer Vakuum-Laminierpresse Typ RLKV63\1

Anlagenbeschreibung

Die technischen Hauptmerkmale der Anlage sind eine max. Presskraft von 630 kN bei einer Heiztemperatur von bis zu 360 °C und der Möglichkeit den Prozess unter Vakuum (bis zu ca. 30 mbar) zu fahren. Die Anlage bietet umfangreiche Möglichkeiten zur Prozessdokumentation – alle relevanten Parameter können in Form von Access bzw. Excel Dateien abgelegt werden.

Die Anlage wird überwiegend zur Herstellung von Faser-Kunststoff-Verbundwerkstoffen (CFK und GFK auf Kurzfaser- und Prepreg-Basis) verwendet. Sie bietet darüber hinaus die Möglichkeit, poröse Bauteile beheizt unter Vakuum zu infiltrieren, sowie Bauteile zu fügen.

Technische Daten der Anlage:

- Heizplattendimension (L x B): 500 x 500 mm²
- Heizplatten mit M12-Bohrungen im 80 mm Raster
- Etagenlichtweite: 410 mm
- Presskraft max.: 630 kN
- Heizplattentemperatur: 350 °C
- Obere und untere Heizplatte sind unabhängig voneinander ansteuerbar
- Heizplatten können aktiv gekühlt werden
- Vakuum min.: ca. 30 mbar
- Presse erzeugt Access-Protokolldatei zu Automatikzyklen (mit Möglichkeit zum Excel-Export)

Anwendung

- Herstellung von z.B. CFK und GFK-Bauteilen auf Gewebe- und Kurzfaserbasis
- Herstellung von Pressbauteilen z.B. auf Basis von Holzmehl-Pulverharz Mischungen
- Infiltration poröser Bauteile unter geregelten Temperatur- und Vakuum-Bedingungen



- Fügen von Bauteilen

Kontakt

- ➔ Christian Zuber, DLR-Institut für Bauweisen und Strukturtechnologie, Tel: +49 711 6862 290, Fax: +49 711 6862 227
- ➔ Dr. phil. nat. Dorothee Maria Rück, Technologiemarketing

Dieses Handout sowie Querverweise zu verwandten Messtechniken und Anlagen finden Sie unter: <http://messtec.dlr.de/link-546-de>.