



## Röntgenkammer mit Röntgenröhre (Seifert)

### **Messgrößen**

➤ Max Abmessung

### **Prinzip**

Die Prüfung mit Röntgenstrahlen beruht auf der Streuung und Absorption der Röntgenquanten beim Durchgang durch Materie. Mittels Fotoplatte können Orte unterschiedlicher Strahlungsintensität, die an Fehlern auftreten, nachgewiesen werden. Als Strahlungsquelle dient eine Röntgenröhre bis 60 Kv.

Die Intensität der Röntgenstrahlen wird beim Durchstrahlen eines Bauteilfehlers (Riss, Pore, ungleiche Dichte) weniger stark geschwächt als beim Durchdringen des fehlerfreien Materials. Auf einem Röntgenfilm können die so entstehenden Intensitätsverteilungen durch unterschiedliche Schwärzungen sichtbar gemacht werden.

### **Anwendung**

Röntgenprüfung an Bauteilen aus faserverstärkten Kunststoffen und Keramiken.

Untersuchung nach Rissen, Poren, Dichteverteilung.

### **Kontakt**

➤ Dr. phil. nat. Dorothee Maria Rück,  
Technologiemarketing

*Dieses Handout sowie Querverweise zu verwandten Messtechniken und Anlagen finden Sie unter: <http://messtec.dlr.de/link-162-de>.*