



Laserschweißanlage

Anlagenbeschreibung

Ein Nd-YAG-Laser mit Vakuumkammer zum präzisen Verschweißen von Titanlegierungen und ähnlichem. Ein Probenmanipulator ermöglicht eine exakte Führung und Kontrolle der Schweißnaht. Dauerleistung: 100 W, Pulsleistung: 6,5 kW

Anwendung

Schweißen von Titanlegierungen

Kontakt

- Pouneh Ahmadi, DLR-Institut für Werkstoff-Forschung, Tel: +49 2203 601 4244
- Jochen Krampe, Technologiemarketing, Tel: +49 2203 601 3665, Fax: +49 2203 695689

Dieses Handout sowie Querverweise zu verwandten Messtechniken und Anlagen finden Sie unter: <http://messtec.dlr.de/link-277-de>.

