



Ultraschallprüfapparatur für flächige Werkstücke (400 x 1000 mm)

Messgrößen

- A-, B-, C- und D-Bilder

Anlagenbeschreibung

Die Ultraschallprüfung von FSW Stumpf- und T-Nähten wird mit einem Hochfrequenz- Ultraschallgerät durchgeführt. Wasser wird als Ankopplungsmedium verwendet. Das System gestattet die schnelle Aufnahme (bis zu 30000 Messungen pro Sekunde) von A-, B-, C- und D-Bildern in hoher Auflösung über spezielle Ultraschallmessköpfe.

Anwendung

Ultraschallprüfung

Kontakt

- Prof. Dr.-Ing. Stefan Reh, Institut für Werkstoff-Forschung, Tel: +49 2203 601 3573, Fax: +49 2203 68936
- Jochen Krampe, Technologiemarketing, Tel: +49 2203 601 3665, Fax: +49 2203 695689

Dieses Handout sowie Querverweise zu verwandten Messtechniken und Anlagen finden Sie unter: <http://messtec.dlr.de/link-269-de>.

